

Herausforderungen für das Design-In, die Fertigung und den Transport von Lithium-Ionen-Batterien – für Hersteller von batteriebetriebenen Produkten und Batterieassemblierer

Immer mehr Hersteller von batteriebetriebenen Produkten setzen auf Energiequellen mit Lithium- Ionen-Technologie. Die Vorteile sprechen für sich: Lithium weist eine viel höhere Energiedichte und Spannung als bisher verwendete Materialien auf. Die Anwendung kann somit deutlich länger oder mit mehr Leistung betrieben werden, die Batterien sind bei vergleichbaren Leistungsdaten deutlich kleiner. Auch die höhere Anzahl der Ladezyklen sowie die lange Haltbarkeit der Batterie sprechen für den Einsatz dieser Technologie.

Allerdings birgt der Einsatz der Lithium-Ionen-Batterien aufgrund der höheren Energiedichte auch höhere Risiken, was sowohl die Fertigung der Batterie als auch den Transport der Batterie bzw. des Endproduktes inklusive Batterie und den Gebrauch betrifft.

Zellfertigung

Schon bei der Zellfertigung ist daher Eigensicherheit ein Thema: Das beginnt mit der Auswahl des für die Anwendung passenden Anoden- und Kathodenmaterial. Zum Teil werden mehrlagige Separatoren mit shut-down-Funktion eingesetzt, die ab ca. 130°C aufschmelzen und den Ionenfluss unterbrechen oder die Zellen werden bereits mit einem PTC gefertigt. Außerdem befinden sich „Sollbruchstellen“ im Gehäuse, die bei Gasbildung ein kontrolliertes Entweichen des Gases ermöglichen, bevor es zur Explosion kommt.

Zusätzlich werden die Lithium-Ionen-Batterien mit einer Schutzelektronik vor Tiefentladung, äußeren Kurzschlüssen und vor allem Überladung geschützt. Weitere Funktionen auf der Schutzelektronik machen aus der einfachen eine intelligente Batterie: Kommunikation über SMBus und I²C lassen sich in die Batteriemangement-Systeme integrieren.

Assemblierung

Nicht zu vergessen ist die mechanische Stabilität: Die Anordnung der einzelnen Lithium-Ionen-Zellen und die korrekte Assemblierung sind dafür verantwortlich, dass das Batteriepack größtmögliche Sicherheit bietet.

Qualitätsmanagement-System

Jeder Batteriehersteller weltweit sollte schon aus Gründen der Prozesssicherheit nach einem Qualitätsmanagement-System arbeiten, damit garantiert wird, dass einzelne Muster und ganze Serien von Batterien in gleichbleibend hoher Qualität gefertigt werden. Der weltweit gültige UN38.3 Transporttest fordert dies inzwischen zwingend. Und das betrifft nicht nur die Zellhersteller, sondern auch die Assemblierer.

Tests und Zertifizierungen

Bereits in der Design-In Phase des Endprodukts ist es wichtig, mit einem Batterieassemblierer zusammenzuarbeiten, der die Chancen und Risiken kennt und das Projekt des Herstellers aus der Batteriesicht im Blick behält. Dies bedeutet, den Hersteller nicht nur hinsichtlich der Sicherheit und Batterieperformance, sondern auch hinsichtlich gesetzlicher Vorgaben, dem Transport des Endprodukts als auch der Besonderheiten einzelner Branchen, in der das Produkt zum Einsatz kommt, zu beraten. Denn neben dem UN38.3-Transporttest gibt es weitere, z.T. verpflichtende aber auch optionale Tests, die weltweit nicht einheitlich gültig sind. Dies sicher zu regeln, ist für den Hersteller eine weitere, sehr verantwortungsvolle Aufgabe, die nur gemeinsam mit einem erfahrenen Batterieassemblierer gelöst werden kann:

Transporttests

Der UN38.3-Transporttest ist der verpflichtende Transporttest der Vereinten Nationen. Die erfolgreiche Prüfung ist weltweit Voraussetzung, dass ein Produkt per Straße, Schiene, Schifffahrt oder Luft befördert werden darf. Bei diesem Test werden grundlegende Gefährdungspotentiale, die von der Batterie ausgehen, überprüft: So wird die Batterie z.B. aus einer gewissen Höhe fallengelassen, auf Schwingungen oder thermische Veränderungen geprüft und die Reaktion auf Über- oder Unterladung getestet. Die weiterführenden Regeln (ADR, IATA, RID, IMDG) über den Versand mit den verschiedenen Verkehrsträgern regeln außerdem, welche jeweils besonderen Vorschriften beim Transport zu beachten sind und wie die Batterien zu verpacken sind.

Wird ein Produkt in den USA vertrieben, benötigt die Zelle eine Prüfung gemäß UL1642, der nach den Vorgaben von Underwriter Laboratories durchgeführt wird.

Branchenspezifische Tests

Die Anwendung des Produkts in speziellen Branchen erfordert weitere optionale Tests. So gibt z.B. die Medizintechnik verschiedene Zertifizierungen vor, um dafür zu sorgen, dass das Produkt im Einsatz am oder im Menschen zusätzliche Sicherheitsanforderungen erfüllt. Der IEC62133-4 ist ein Zertifizierungsverfahren der International Electrotechnical Commission (IEC), ein Normungsgremium der Elektrotechnik. Wie bei UL1642 werden hier über die Anforderungen des UN-Tests hinausgehende Prüfungen mit der Batterie durchgeführt, die die Sicherheit der Batterie gewährleisten sollen.

Tests bei besonderen Anforderungen

Kommt das Produkt in explosionsgefährdeten Bereichen zum Einsatz, muss das gesamte Gerät inklusive der Batterie die ATEX-Zertifizierung aufweisen. Dafür muss die Batterie bestimmten Anforderungen genügen.

Zusammenfassend bleibt festzuhalten, dass heute eine Vielzahl von Gesetzen und Verordnungen aus weltweiter, europäischer und nationaler Gesetzgebung bei der Entwicklung, Produktion und dem Transport von Lithium-Ionen-Batterien zu beachten sind.

Gesetzliche Vorgaben

Das Einhalten der gesetzlichen Vorgaben, wie des Batterie Gesetzes (BattG), die Regeln der CE-Konformität oder die Vorgaben der RoHS- und REACH-Verordnungen sollte Arbeitsgrundlage eines jeden Batterieassemblers sein. Die notwendigen, sprich verpflichtenden oder optionalen Zertifizierungen sollten in der Projektphase gemeinsam mit dem Hersteller erarbeitet werden und können vom Batterieassemblierer durchgeführt werden.

Umfassende Beratung

Die Batterie-Experten der Jauch Quartz GmbH geben Antworten auf alle diese Fragestellungen, begleiten und beraten den Hersteller eines batteriebetriebenen Produktes in der gesamten Projektphase. Das große technische Verständnis des Fachpersonals, umfassendes Wissen zu den Zertifizierungsverfahren sowie qualifizierte Zertifizierungspartner der Firma Jauch sorgen dafür, die größtmögliche Sicherheit in der Verarbeitung, dem Transport und der Endanwendung der Lithium Ionen-Batterie zu gewährleisten.

